

Kompaktstapler in Drehstromtechnik
mit Hinterradantrieb

Maximale Leistungsfähigkeit bei
geringstem Energieverbrauch

Für Blockstapelung nur 990 mm breit

Geräumiger Arbeitsplatz

SOLO- oder MULTI-PILOT-Bedienhebel
(optional)

Prozessorgesteuerte, update-fähige
ac-Elektronik



Abbildung mit Zusatzausstattungen

EFG 110–115

Elektro-Dreirad-Gabelstapler (1000, 1250 und 1500 kg)

Hinterradantrieb, Kompaktbauweise, hohe Leistungsdaten und ergonomisch optimale Arbeitsbedingungen. Das sind die Stärken der Jungheinrich Elektro-Dreiradstapler EFG 110k/110–115. Die Vorteile: Hohe Wendigkeit, schnelles Manövrieren in LKW, Containern und Waggons sowie ein leistungsförderndes „Cockpit“ für den Fahrer.

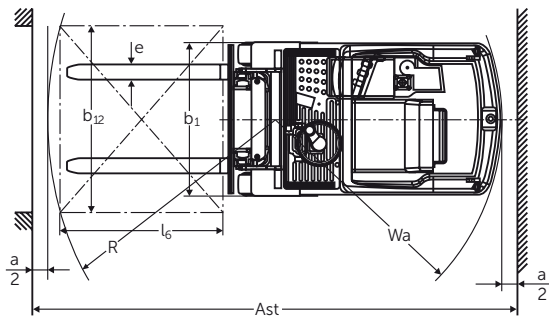
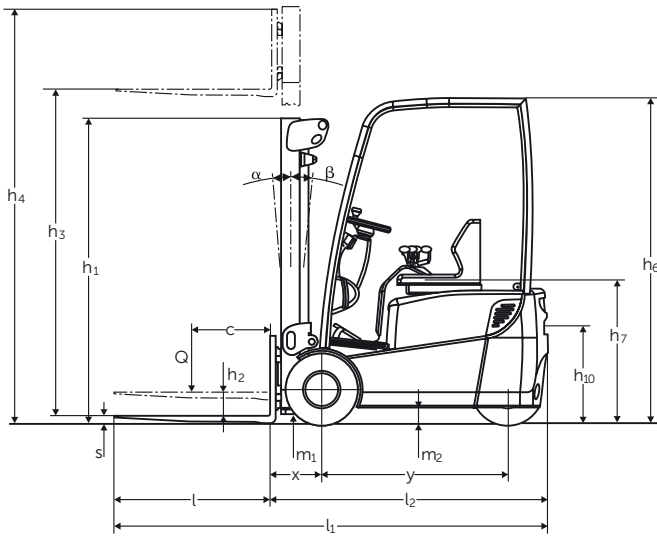
Das beginnt mit der niedrigen Einstiegs-
höhe von nur 520 mm. Der Fahrer steigt
einfach und sicher auf das Fahrerplatz-
modul. Die verstellbare Lenksäule und

der 3-fach verstellbare Komfortsitz bieten
individuelle Anpassungsmöglichkeiten an
jede Größe. Das Komfort-Hochdach bie-
tet mit 2090 mm jede Menge Kopffreiheit
 („Containerdach“ mit 1970 mm Höhe
 optional). Die hervorragende Rundum-
sicht gibt Sicherheit, die rechts neben
dem Fahrersitz angeordneten Hydraulik-
hebel mit dem SOLO-PILOT (Heben/
Senken, Fahrtrichtungswechsel und Hupe
 in einem Bedienhebel) liegen optimal
 in der Hand. In Blickrichtung auf die Gabeln
 ist das Comfort Display angeordnet. Es

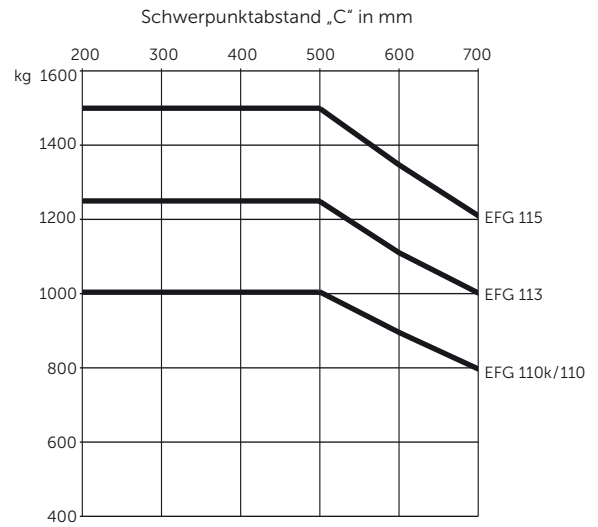
informiert mit Klartext-Anzeigen über
Betriebsstunden sowie Batterieladung
(inklusive Hubabschaltung) und speichert
sämtliche für den Service relevanten
Daten.

Mit geringen Lenk-/Hebelstellkräften und
einem KFZ-üblich angeordneten Fahr-/
Bremspedal lässt sich die Kraft des nach
IP 54 gekapselten Drehstrommotors mit
spielerischer Leichtigkeit in eine dynamische,
ruckfreie Beschleunigung umsetzen. Im
Innen- wie im Außeneinsatz.

EFG 110k/110-115



Tragfähigkeit



Bezeichnung	Hubgerüst-Tabelle EFG 110k/110-115					Tragfähigkeitstabelle (kg) c = 500 mm				Stapler	
	Hub h ₃ mm	Freihub h ₂ mm	Bauhöhe ein- gefahren h ₁ (mm)	Bauhöhe aus- gefahren h ₄ (mm)	Neigung vor/zurück α/β (°)	ohne Seitenschieber, einfach SE bereift				Breite mm	Spur mm
						EFG 110k kg	EFG 110 kg	EFG 113 kg	EFG 115 kg		
Zweifach ZT	2300	150	1650	2850	5/4	1000	1000	1250	1500	990	838
	3000 ¹⁾	150 ¹⁾	2000 ¹⁾	3550 ¹⁾	5/6 ¹⁾	1000	1000	1250	1500	990	838
	3100	150	2050	3650	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3300	150	2150	3850	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3600	150	2300	4150	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	4000	150	2500	4550	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	4500	150	2800	5050	5/6	1000	1000	1250	1500	1062	910
Zweifach ZZ	2300	1055	1605	2850	5/4	1000	1000	1250	1500	990	838
	3000	1405	1955	3550	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3100	1455	2005	3650	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3300	1555	2105	3850	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3600	1705	2255	4150	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	4000	1905	2455	4550	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
Dreifach DZ	4350	1405	1955	4900	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	4500	1455	2005	5050	5/6	1000	1000	1250	1450	1062	910
	4800	1555	2105	5350	5/6	1000	1000	1250	1350	1062	910
	5000	1630	2180	5550	5/5	950	1000	1200	1300	1062	910
	5500	1805	2355	6050	5/5	850	900	1050	1200	1062	910
	6000	2005	2555	6550	5/4	-	800	850	1000	1062	910
	6500	2255	2805	7050	5/4	-	-	700	900	1062	910

1) Standard

		Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich
		EFG 110k	EFG 110	EFG 113	EFG 115
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			
	1.2	Typzeichen des Herstellers			
	1.3	Antrieb			
	1.4	Bedienung Stand, Sitz			
	1.5	Tragfähigkeit/Last Q (t)			
	1.6	Lastschwerpunkt c (mm)			
	1.8	Lastabstand x (mm)			
	1.9	Radstand y (mm)			
	Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie (s. Zeile 6.5) kg		
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten kg			
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten kg			
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung			
	3.2	Reifengröße, vorn mm			
	3.3	Reifengröße, hinten mm			
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			
	3.6	Spurweite, vorn b_{10} (mm)			
	3.7	Spurweite, hinten b_{11} (mm)			
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück α/β (°)		
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren h_1 (mm)			
4.3		Freihub h_2 (mm)			
4.4		Hub h_3 (mm)			
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren h_4 (mm)			
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine) h_6 (mm)			
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe h_7 (mm)			
4.12		Kupplungshöhe h_{10} (mm)			
4.19		Gesamtlänge, einschl. Gabel l_1 (mm)			
4.20		Länge einschl. Gabelrücken l_2 (mm)			
4.21		Gesamtbreite b_1/b_2 (mm)			
4.22		Gabelzinkenmaße s/e/l (mm)			
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			
4.24		Gabelträgerbreite b_3 (mm)			
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst m_1 (mm)			
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand m_2 (mm)			
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer Ast (mm)			
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs Ast (mm)			
4.35		Wenderadius W_a (mm)			
4.36	Kleinster Drehpunktstand b_{13} (mm)				
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last km/h			
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s			
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s			
	5.5	Zugkraft mit /ohne Last S_2 60 min. N			
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last S_2 5 min. N			
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last S_2 30 min. %			
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last S_2 5 min. ²⁾ %			
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last auf 10 m s			
	5.10	Betriebsbremse hydr.			
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S_2 60 min. kW		
6.2		Hubmotor, Leistung S_3 20% kW			
6.3		Batterie nach DIN 43531/ 35 / 36 A, B, C, nein			
6.4		Batteriespannung, Nennkapazität K_5 V/Ah			
6.5		Batteriegewicht kg			
6.6		Batterieabmessungen L/B/H mm			
Sonstiges	8.1	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus ³⁾ kWh/h			
	8.2	Art der Fahrsteuerung Impuls/AC			
	8.3	Arbeitsdruck für Anbaugeräte bar			
	8.4	Ölmenge für Anbaugeräte l/min			
	8.5	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr dB(A)			
		DIN 15170-H	DIN 15170-H	DIN 15170-H	DIN 15170-H

1) 337 mm bei DZ-Mast; bei integriertem SS: x = 362 mm (369 mm bei DZ-Mast); bei Anbau SS: x = 390 mm (397 mm bei DZ-Mast)
 2) Die angegebenen Werte geben die maximale Steigfähigkeit zur Überwindung von kurzen Höhenunterschieden und Fahrbahnunebenheiten (Fahrbahnkanten) an. Ein Betrieb an Steigungen von mehr als 15% ist verboten.
 3) 45 VDI-Arbeitsspiele/h

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben. Änderungen und technische Verbesserungen vorbehalten.

Vorteile nutzen

Stark in Preis und Leistung

Überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis durch erstklassige Fahrerplatzgestaltung, starke Leistungsdaten und niedrige Lebenszykluskosten.

Hohe Resttragfähigkeit

Volle Nenntragfähigkeit bis 4500 mm (EFG 115) bzw. 5000 mm (EFG 110K/110/113) durch hervorragende Standsicherheitswerte.

Innovative Motorentechnik

Fahr- und Hubmotor in Drehstromtechnik mit ausgezeichnetem Wärmehaushalt (keine Lüfter erforderlich).



Fahr- und Hubmotor in Drehstromtechnik

Leistungsfördernder Arbeitsplatz

- Viel Platz durch serienmäßiges Komfort-Hochdach.
- Ausgezeichnete Sicht durch Panorama-Hubgerüste und Freisicht-Gabelträger.
- Bequemes Arbeiten durch kombinierten Fahrrichtungs-/Hydraulikhebel „SOLO-PILOT“ oder „MULTI-PILOT“ (optional).
- Spielerisch leichte Lenkung (5,2 Umdrehungen für 180° Lenkeinschlag) durch Lenkhydraulik.

Stark reduzierter Wartungsaufwand

- Schneller und einfacher Zugang zur Batterie mit 2 Handgriffen durch einteilige Stahlhaube.



SOLO-PILOT

- Wartungs- und verschleißfreie Motoren in Drehstromtechnik.
- Unempfindlich gegenüber Schmutz, Feuchtigkeit und Wasser durch komplett gekapselte Motoren und Elektronikbauteile gemäß IP 54.
- Verlängerte Serviceintervalle: nur alle 1000 Betriebsstunden bzw. 6 Monate.
- Hydraulische Lenkung mit vollständig gekapseltem Zahnradsystem.

Wirtschaftlich fahren und heben

- Optimaler Wirkungsgrad durch Drehstromtechnik.
- Energierückgewinnungssystem.
- Wegfall der Motorenlüfter.
- Deutlich verlängerte Einsatzzeit, die viele Batteriewechsel unnötig macht.
- Gleiche Senkgeschwindigkeit mit und ohne Last durch progressives Senkbremsventil.

Innovative Steuerungs- und Sicherheitstechnik

- Feinfühliges Fahren durch Drehstrom-Impulssteuerung.
- Flexibilität durch programmierbare Leistungsparameter.
- 5 wählbare Fahrprogramme (optional).
- Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsreduzierung, Jungheinrich Curve Control (optional).

SOLO-PILOT

Der SOLO-PILOT (serienmäßiger Standard) kombiniert die Funktionen Heben/Senken, Fahrrichtungswahl und Hupe in einem Steuerhebel. Die weiteren Funktionen Vor-/Rückneigen, Seitenschieber (optional) und Zusatzhydraulik (optional) werden mit den direkt daneben angeordneten Bedienelementen ausgeführt.

MULTI-PILOT

Der MULTI-PILOT (optional) kombiniert sämtliche Fahr- und Hydraulikfunktionen in einem zentralen Steuerhebel. Ohne umzugreifen werden so alle Steuerbefehle leichtgängig aufgenommen. Die Hand ruht dabei auf dem ergonomisch optimierten Griff. Auch die Mehrfachbedienung von Hydraulikfunktionen ist mit dem MULTI-PILOT „im Handumdrehen“ möglich.



MULTI-PILOT

Drehstrommotoren

Vollständig geschlossene Drehstrommotoren – ohne Kohlebürsten – sind der Hauptbestandteil des wartungsfreien Antriebes. Sie sind unempfindlich gegenüber Staub, Schmutz und Feuchtigkeit. Die Temperaturregelung schützt die Motoren durch Leistungsanpassung vor Überhitzung.

Jungheinrich Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Am Stadtrand 35
22047 Hamburg

Telefon 0180 5235468*
Fax 0180 5235469*

*Bundesweit € 0,14/Min. aus dem Festnetz, mobil max. € 0,42/Min.

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de



Jungheinrich-Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.